

Form 1. Federenden angelegt
 und geschliffen

Form 2. Federenden
 angelegt

Form 3. Federenden
 angelegt, geschmiedet
und geschliffen

Nur funktionswichtige Angaben eintragen und Zutreffendes ankreuzen! Überbestimmung vermeiden!
Aus Gründen wirtschaftlicher Fertigung die zulässigen Abweichungen möglichst groß wählen!

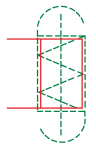
*) Gewünschte Toleranz von Da, Di oder Dm angeben!

1	Anzahl der federnden Windungen $i_f =$ Gesamtanzahl der Windungen $i_g =$	
2	Windungsrichtung	rechts <input type="radio"/> links <input type="radio"/>
3	Entgraten der Federenden	nicht <input type="radio"/> innen <input type="radio"/> außen <input type="radio"/>
4	Arbeitsweg (Hub) sh =	mm
5	Lastspielfrequenz n =	$\frac{1}{\text{min}}$ (f = Hz)
6	Arbeitstemperatur-Bereich von bis	°C
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen <input type="radio"/> gewalzt <input type="radio"/> spitzenlos geschliffen <input type="radio"/> Federn kugelgestrahlt <input type="radio"/>
8	Oberflächenschutz	
9	Werkstoffbezeichnung: nach ... Norm: Zulässige Schubspannung $\tau_{i zul} =$	N/mm ²
	gerechnet mit Schubmodul G =	N/mm ²
13	Zusätzliche Angaben	

10		Gütegrad
		1 2 3
	$D_a, D_i, (D_m)$	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
	L_0	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
	F_1 bis F_n	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
	e_1, e_2	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>
	Draht oder Stabdurchmesser d	je nach verwendetem Halbzeug, laut Norm, bzw. Hersteller abhängig
11	Fertigungsausgleich	durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L_0 <input type="radio"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L_0 vorgeschrieben sind	i_f und d <input type="radio"/>
		i_f und $D_a, D_i, (D_m)$ <input type="radio"/>
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L_0, i_f und d <input type="radio"/>
		L_0, i_f und $D_a, D_i, (D_m)$ <input type="radio"/>
12	Setzlänge $L_S =$ mm Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt <input type="radio"/> ungesetzt <input type="radio"/> liefern	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L_0

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Teilelisten-Name	

FRANZ ORTH & CO.
Erzeugung technischer Federn und Biegeteile



Informationsblatt-1: **DRUCKFEDERN**

Blatt
Blätter gesamt